

## 첨단 제조 「창업·성장 전주기 지원」 모집 공고

경북대학교 스타트업지원센터는 대구 RISE 사업 [3]-5) ‘특화 창업거점 기반 기술창업·성장 촉진’ 단위과제를 통해 첨단 제조 분야 「창업·성장 전주기 지원」에 참여할 예비창업자 또는 창업기업을 모집하오니 많은 참여 바랍니다.

2025년 8월

경북대학교 스타트업지원센터장

### I 지원 개요

#### □ 목 적

- 대학의 우수한 장비, 인력, 네트워크 등을 활용하여 기획, 개발, 성장 등 창업 전과정 맞춤형 지원을 통해 창업기업 경쟁력 강화

#### □ 개 요

- 지원대상: 대구 소재 하드웨어(소재, 부품, 제품 등) 분야 (예비)창업기업  
※ 고경력자 및 연구원(석사 이상) 창업, 스피노프 창업, 대학 기술 활용 창업 시 우대
- 지원규모: 25 건 내외
- 모집기간: ~ 2026년 2월까지 상시 모집(예산 소진 시 조기 종료)
- 지원내용: 재료비, 시제작, 연계 지원 등

지원분야	지원 내용	
① 기획 지원	<ul style="list-style-type: none"><li>▶ 예비창업자의 창업을 위한 기획, 창업기업의 성장을 위한 기획 지원</li><li>- 창업 아이템 분석, 시장 분석, 기술 분석 등</li><li>- 개발, 시장 진출 등 창업·성장 전략 수립 등</li></ul>	전문가 컨설팅 전문가 멘토링, 자문료 등 지원
② 장비 활용	<ul style="list-style-type: none"><li>▶ 경북대학교가 보유한 우수한 장비를 활용한 장비 및 틀을 활용한 설계, 시제작, 측정 등 지원</li></ul>	시제품 제작, 재료비 장비사용료는 규정에 따라 일부 부담할 수 있음
③ 교육·컨설팅	<ul style="list-style-type: none"><li>▶ 창업 실무 교육, 창업팀 및 창업기업 종사자 교육</li><li>▶ 창업 기업 애로 해결 멘토링 및 컨설팅</li></ul>	교육 개설 전문가 컨설팅

**II 지원 대상**

□ 지원대상: 하드웨어(소재, 부품, 제품 등) 쏬분야 예비창업자 및 창업기업

**- 창업기업**

- ① 공고일 현재 창업 후, 6년 6개월이 경과하지 아니할 것
  - 개인사업자: 사업자등록증 상 '개업연월일' 기준
  - 법인사업자: 법인등기부등본 상 '법인설립등기일' 기준
- ② 본사, 공장, 연구소, 지사 중 하나 이상이 대구 지역에 소재하여야 함
- ③ 사업 참여 기간 중 사업장의 역외 이전 불가(이전 시 모든 지원금 환수)
- ④ 수혜(참여)인력은 4대 보험 가입증명서 기준 대구 근무자여야 함

**- 예비창업자**

- ① 사실증명원(사업자등록증 사실여부)에 창업이력이 없으며,
- ② 협약기간 내 창업 및 대구에 사업자등록이 가능한 기업
- ※ (주의) 협약기간 내 사업자 미등록 및 대구 지역 내 사업자등록이 아닐 시 지원금 환수

□ 지원제외 대상

1. 과제신청서(계획서) 등 과제 신청·선정에 필요한 서류를 허위로 작성하여 제출한 경우
2. 해당 사업기간 내 동일한 내용으로 정부 및 지자체, 중소기업 유관기관(단체)으로부터 지원자금 등을 지원받는 업체(중복지원방지)
  - 예비·초기창업패키지 등 기존 지원 사업 선정기업도 가능하나, 既선정된 사업계획과 중복 불가(중복 창업 아이템, 개발 내용 불가)
3. 정부 및 기관으로부터 사업 제재 중이거나, 의무사항(보고서 제출, 기술료(납부계획서)/정산금/환수금 납부 등) 불이행 중인 경우
4. 다음 각 호의 사항 중 1개 이상에 해당할 경우
  - 1) 기업의 부도, 휴·폐업 상태인 경우
  - 2) 국세 및 지방세 체납 또는 종합신용정보집중기관에 과태료 체납, 관세 체납, 고용·산재보험 체납, 임금체불 등 체납 관련 정보가 등록된 경우
  - 3) 민사집행법에 의하여 채무불이행자명부에 등재되거나, 은행연합회 등 신용정보집중기관에 채무 불이행자로 등록된 경우
  - 4) 파산·회생절차·개인회생절차의 개시 신청이 이루어진 경우(단, 법원의 인가를 받은 회생계획 또는 변제계획에 따른 채무변제를 정상적으로 이행하고 있는 경우는 예외로 함)
  - 5) 최근 결산 기준부채비율이 1,000% 이상 또는 자본전액잠식인 경우
  - 6) 외부감사 기업의 경우 최근년도 결산 감사의견이 “의견거절” 또는 “부적정” 인 경우
  - 8) 제조업 없는 단순 유통업, 숙박업, 간이과세자
  - 9) 기타 경북대학교 스타트업지원센터에서 지원이 부적절하다고 판단하는 경우

### III 신청방법 및 절차

신청기간: ~ 2026년 2월까지 상시 모집(예산 소진 시 조기 종료)

신청방법: creativefactory@iact.or.kr 제출

※ 메일 제목: 3-5 전주기지원\_기업명

※ 신청서 제출 후 확인(053-219-3764)

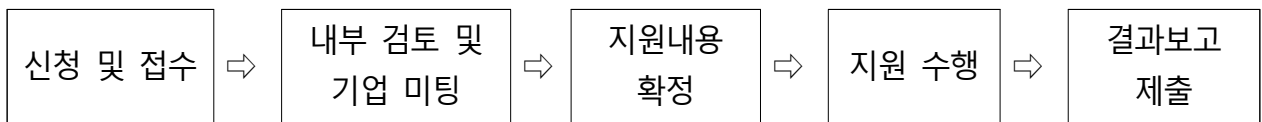
※ 산업용 장비활용 사전 문의(053-219-0438) 후 신청 가능

제출서류

순번	제출서류	수량	유형	비고
1	지원신청서 및 개인정보동의서	1부	*.pdf	지정서식
2	사업자등록증(창업기업) 사실증명원(예비창업자)	1부	*.pdf	

※ 우대사항 증빙 서류는 신청 후, 안내에 따라 추가 제출 제목

진행절차



※ 내부 검토 및 기업 미팅 후 추가 사항이 발생할 경우는 별도 안내

※ 수행 완료 후 결과보고 및 만족도조사 참여 필수

### VI 유의사항 및 문의처

유의사항

○ 지원 완료 후 결과보고서 제출 및 성과보고회 등 참석 필수

○ 성과점검 및 추적(매출, 고용, 투자유치 등 성과)을 위해 관련 자료를 지원 종료 후 5년간 제출해야 함

문의처

구분	연락처	이메일
경북대학교	(접수, 보급형 장비) 053-219-3764	creativefactory@iact.or.kr
스타트업지원센터	(산업용 장비) 053-219-0438	

장비위치	장비명	상세정보
산업용 장비 (053-219-0438)	고강도 복합 플라스틱 적층 제조 장비 (FX20)	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 공정 : 용융 필라멘트 제작(FFF), 연속 섬유 보강(CFR)</li> <li>• 제작 사이즈 : 525 x 400 x 400mm</li> <li>• 적층 두께 : 125 ~ 250 <math>\mu</math>m 내외</li> <li>• 제작 정확도 : <math>\pm</math> 125 <math>\mu</math>m 또는 mm당 <math>\pm</math>0.0015 mm 이하</li> <li>• 제작 소재 : (플라스틱) Polymer Filament, Continuous Fiber</li> </ul>
	다중 소재 적층 제조 장비 (J850 Prime)	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 제작 방식 : 폴리머 분사 방식(PolyJet Type)</li> <li>• 제작 사이즈 : 490 x 390 x 200 mm</li> <li>• 적층 두께 : 최소 14 <math>\mu</math>m이하, 최대 55 <math>\mu</math>m이하</li> <li>• 해상도 : X 600, Y 600, Z 1,800 dpi 이상</li> <li>• 정밀도 : 100mm 미만 일 때, <math>\pm</math>100<math>\mu</math> 이내 / 100mm 이상 일 때, <math>\pm</math>200<math>\mu</math> 또는 제품 길이의 0.06% 이내</li> </ul>
	정밀 비전 측정기 (Captura 3.2.2)	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 측정범위(XYZ) : 300 x 200 x 200 mm</li> <li>• 비접촉 카메라 정밀도 : 2.5+L/200 <math>\mu</math>m 이하</li> <li>• 최대 측정 중량 : 20 kg 이상</li> </ul>
	메탈 소재 적층 제조 장비 (DMP Flex350 Metal 3D Printer System)	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 제작 방식 : PBF (Powder Bed Fusion)</li> <li>• 레이저 타입 : Fiber laser</li> <li>• 레이저 규격 : 500 W</li> <li>• 레이저 빔 직경: 100 m</li> <li>• 스캔 속도 : 3 m/sec</li> <li>• 제작 사이즈 : 275 x 275 x 380 mm</li> <li>• 적층 두께 최소 : 30 <math>\mu</math>m</li> <li>• 최소 구형 사이즈 : 200 <math>\mu</math>m</li> </ul>
	펠렛 소재 적층 제조 장비 (EXT1070 Titan Pellet Extruder 3D Printer)	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 제작 방식 : FGF(Fused Granulate Fabrication)</li> <li>• 제작 사이즈 : 1,000 x 1,000 x 1,200 mm</li> <li>• 펠렛 적층 두께 : 최소 0.4mm, 최대 6 mm</li> <li>• 펠렛 압출 노즐 : 0.6~9mm</li> <li>• 압출기 산출량 : 453 ~ 13,307 g/hr</li> <li>• 출력속도 : 최대 30 m/min</li> </ul>
	정밀 형상 제작 장비 (formlabs)	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 3D 프린팅 기술 : Masked Stereolithography(mSLA)</li> <li>• Printer engine : Low Force Display(LFD)</li> <li>• 제작 사이즈(XYZ) : 335 x 200 x 300 mm</li> <li>• 레이어 적층 두께 : 25 ~ 300 microns</li> <li>• 레이저 스팟 사이즈 : 85 microns</li> <li>• 레이저 파워 : 250mW</li> </ul>
	3차원 형상 획득 장비 (MetraSCAN BLACK+Elite)	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 1광원 : 블루 라인 레이저 30개 or 블루 레이저 크로스 라인 1개 선택 사용</li> <li>• 1회 스캔 최소 영역 : 310 x 350 mm</li> <li>• 최소 측정 거리 : 300 mm 이상</li> <li>• 측정 가능 크기 : 0.2 m ~ 6 m 이상</li> <li>• 정확도 : 0.025 mm 이하</li> <li>• 해상도 : 0.025 mm 이하</li> </ul>

2025년 대구광역시 「지역혁신중심 대학지원체계 (RISE)」 사업

장비위치	장비명	상세정보
산업용 장비 (053-219-0438)	5축 가공기 (Hermle C42U)	<ul style="list-style-type: none"> <li>이동경로(xyz) : 800 x 800 x 550 mm</li> <li>최대 테이블 장착 무게 : 1,400 kg</li> <li>가공속도 : 15,000 ~ 42,000 1/min</li> <li>정밀도 : 5 um 이내</li> </ul>
	5축 정밀 가공기 (Hermle C22U)	<ul style="list-style-type: none"> <li>이동경로(xyz) : 450 x 600 x 330 mm</li> <li>최대 테이블 장착 무게 : 300 kg</li> <li>가공속도 : 15,000 ~ 42,000 1/min</li> <li>정밀도 : 5 um 이내</li> </ul>
	광대역 라이다 (VZ-400I)	<ul style="list-style-type: none"> <li>스캔속도 : 1.2 MHz</li> <li>정확도 : 5 mm</li> <li>반복정확도 : 3 mm</li> <li>빔 크기 : typ. 0.3 mrad</li> <li>수평스캔범위: -40° ~ 60°</li> <li>수직스캔범위 : 0°~ 360°</li> </ul>
	3D스캐너 (Auto Inspection)	<ul style="list-style-type: none"> <li>해상도 : 8M (3357*2472 픽셀)</li> <li>정밀도 : 0.03mm</li> <li>분해능 : 0.099</li> </ul>
	잉크젯 타입 이종재료 3D 프린터 (OBJET350 Connex2 PRINTER1)	<ul style="list-style-type: none"> <li>프린팅 방식 : Polyjet</li> <li>제작사이즈(xyz) : 342 x 342 x 200 mm</li> <li>정밀도 : 0.2mm 내외</li> <li>재료 : 투명, 불투명 아크릴, ABS 플라스틱 계열 및 Rubber Like 계열</li> <li>폴컬러의 복합재료(연질) 시제품 제작</li> </ul>
	고강도 컬러 3D 프린터 (OBJET500 Connex3)	<ul style="list-style-type: none"> <li>프린팅 방식 : PolyJet</li> <li>제작사이즈(XYZ) : 490 x 390 x 200 mm</li> <li>정밀도 : 0.2mm 내외</li> <li>사용재료: 투명, 불투명 아크릴 및 ABS 플라스틱 계열 Rubber like 복합 재료</li> <li>폴컬러의 복합재료(연질, 경질) 시제품 제작 가능</li> </ul>
보급형 장비 (053-219-3764)	3D프린터 (Prusa MK3)	<ul style="list-style-type: none"> <li>사용재료: PLA 소재 필라멘트</li> <li>출력 사이즈: 200mmx200mmx200mm</li> <li>사용가능파일: STL</li> </ul>
	3D프린터 (Prusa MK4)	<ul style="list-style-type: none"> <li>사용재료: PLA 소재 필라멘트</li> <li>출력 사이즈: 200mmx200mmx200mm</li> <li>사용가능파일: STL</li> </ul>
	3D프린터 (Prusa XL)	<ul style="list-style-type: none"> <li>사용재료: PLA 소재 필라멘트</li> <li>출력 사이즈: 360mmx360mmx360mm</li> <li>사용가능파일: STL</li> </ul>
	3D프린터 (Bambu Lab X1C)	<ul style="list-style-type: none"> <li>사용재료: PLA 소재 필라멘트</li> <li>출력 사이즈: 256mmx256mmx256mm</li> <li>사용가능파일: STL</li> </ul>